安川 A1000 自動調測操作步驟

- 1. 請先將馬達帶動機器結構的皮帶或鏈條折除。
- 2. 請先回復二線式初始化。將變頻參數 A1-03 改為 2220 方式如下。



- (8) 自動回到參數設定畫面(步驟3)
- 3. 選擇 PG 卡使用不使用。將變頻參數 A1-02 改為 3(使用) 註:方式如下。 2(不使用)





4. 請先選擇旋轉方向,將變頻參數 F1-05 選擇 0 為馬達正轉時 A 相超前 註:方法好下
1 為馬達正轉時 B 相超前



(9) 自動回到參數設定畫面(步驟 6)



5. 將門邊對應變頻參數輸入變頻(步驟如第4.點)

6. 自動調測模式選擇:





(6) 自動回到參數設定畫面(步驟 3)

7. 輸入馬達銘牌資料: (步驟如弟 6. 點)

1

1.	變頻參數	T1-01	設0	自動調測時,馬達可運轉
2.	變頻參數	T1-02	設1.5	①(依馬達銘牌 OUTPUT:輸出功率 1.5KW)
3.	變頻參數	T1-03	設 440	②V(依馬達銘牌 VOLTS:額定電壓 220/440V)
4.	變頻參數	T1-04	設 2.85	③KW (依馬達銘牌 AMP'S:額定電流 5.7/2.85)
5.	變頻參數	T1-05	設60	④KW (依馬達銘牌 HZ:馬達基底頻率 60HZ)
6.	變頻參數	T1-06	設4	⑤KW(依馬達銘牌POLES:馬達極數4)
7.	變頻參數	T1-07	設1700	⑥KW (依馬達銘牌 R.P.M:馬達轉速 1700)
8.	變頻參數	T1-08	設1024	⑦KW (依馬達銘牌 ENCODER PULSE: PG 脈波數 1024)

INVERTER MOTOR DUTY RATING 4 901 HP 1.5 kW FRAME 5 DUTPU IP INS ROTOR ES 2 HZ OLTS 3 P'C C 1410 6 Hz ESIGN 00 8. 60-6 Hz EIGHT KG C REAR S 82453002 CD 2003 SER.NO. 0 ec. & Mach. Co., Ltd.

ENCODER規格: 5V LINE DRIVE型 1024脈波										
XSLITTAK IRS/IRH/IRT 310~360 SERIES WIRE CONNECTION *()=IRH/IRT 310SERIES ONLY **SHIELD=BODY										
IRS/IRH/IRT	310/320	330~360	IRS/IRH/IRT	310/320	330~350					
白色 White	+5V	+Vcc	黑色 Black	0V	0V					
紅色Red	A	A	粉紅 Pink	Anot	0V					
淺綠 Green	В	В	藍色 Blue	Bnot	0V					
黃色 Yellow	Ζ	Z	橘色 Orange	Znot	0V					
膚色 Beige	(U)		棕色 Brown	(Unot)	-					
深綠 Dark Green	(V)	-	灰色 Gray	(Vnot)	-					
淺藍 Light Blue	(W)	-	紫色 Purple	(Wnot)	-					

7

開始自動調測:

①按「上鍵」至「TUN10」 ②再按「RUN」鍵,開始自動調測,「DRV」燈亮馬達開始運轉。 ③約等 1~2 分鐘即自動調測完成顯示「END」。方式如下



:DRV 點亮,在不旋轉狀態下,大約通電1分鐘後,馬達開始旋轉 註 TUn 10的十位元顯示 T1-00(馬達1/2的選擇)的設定值。個位顯示 T1-01(自動調測模 式選擇的設定值)

End

(3)約1~2分鐘後自動調測結束。 畫面顯示

8.調測後有異常碼:

Er-09:加速故障

(1) 脈波數有誤:

變頻參數 T1-08 設 1024 ⑦KW (依馬達銘牌 ENCODER PULSE: PG 脈波數 1024) (2) A, B 向相反:

F1-05 選擇0為馬達正轉時A相超前

1 為馬達正轉時 B 相超前

Er-10:電機運轉方向故障

F1-05 選擇0為馬達正轉時A相超前

1為馬達正轉時 B 相超前

Q:啟動後顯示 Er-10 修改 F1-05 後顯示 Er-09

A:以 Er-09 處理,為 encoder 的 A,/A,B,/B 接線有誤

Q:運轉後,會顯示 OV

- A: 1.加回生電阻(100W/120 歐姆)
- 3. 查看馬達編碼器中的接地線是否接盒子,如果是請改接,接地端子 SP

Q:如果有改到參數 A1-02 = 設 2 為無 PG

設 3 有 PG

A:	更改此參數時,	有些參數會自動回覆出廠值	E1-04	=60	為頻頻 HP	因設為 90
			E1-09	=0		
			F1-01	=600	為編碼器原為	為 1024
			F1-05	=0		
			C1-01	=1		