

C07-2-OFFSET 調整步驟

步驟 1：C07-2C 與 C07-5 微電腦控制系統，鎖碼解除步驟如下述：

A、鎖碼解除方式：(未解除鎖碼前，只允許檢查內參數值，不接受修改)

- (1) 至微電腦控制器數位操作鍵盤。
- (2) 先按住 (FUN) 鍵不放。
- (3) 再按住 (ENTER) 鍵不放。
- (4) (FUN) 與 (ENTER) 同時放開。
- (5) 鍵入 “4286” 。
- (6) 再按(ENTER)鍵。
- (7) 此時畫面會閃爍三次，表示解碼成立。

PS：解除鎖碼後至關閉電源之前 “不需再重新解碼”

tep 1: Unlock C07-2C & C07-5 Micro- computer control system

(Before unlock, parameter only allows users to check; cannot be corrected)

1. Go to digital operation keyboard of micro- computer control system
2. Press “FUN” still and than press “ENTER”
3. Release both buttons together.
4. Key in “4286”
5. Press “ENTER”
6. The screen will flash three times; unlock successfully.

Notice: After unlocked; NO needs to re-unlock before turn off the p

操作影片範



例：

<https://youtu.be/Z3EUfJhkzJI>

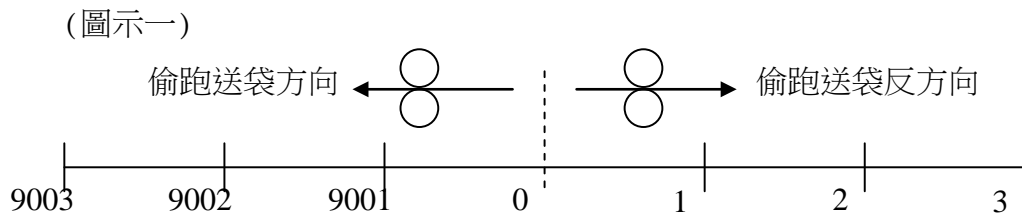
步驟 2：C07-2C 與 C07-5 微電腦控制系統，內參數 “9702” (伺服送料膠輪零點校 OFFSET) 步驟如下述：

- (1) 先按住 (FUN) 鍵不放。
- (2) 再按住 (ENTER) 鍵不放。
- (3) (FUN) 與 (ENTER) 同時放開。
- (4) 鍵入 “9702” (伺服送料膠輪零點校準 OFFSET)。
- (5) 再按(ENTER)鍵後，顯示 “9702” 原設定值。(假原設定值為 “0”)
- (6) 鍵入 “9001” (負值)。
(假原設定值為 “0” ，且送料膠輪偷跑方向為送袋方向則鍵入 “9001”)
(假原設定值為 “0” ，且送料膠輪偷跑方向為送袋反方向則鍵入 “1”)

※見圖示一：

Step 2 Parameter “9702”(Zero calibration of servo feeding roll)

1. Press “FUN” still and then press “ENTER”.
2. Release both buttons together.
3. Key in “9702” (Zero calibration of servo feeding roll)
4. Press “ENTER” to display the original setting of “9702”(Ex:0)
5. Key in “9001” (minus)
(If original setting is “0” and feeding roll runs as feeding direction; key in “9001”)
(If original setting is “0” and feeding roll runs as opposite direction as feeding; key in “1”)



- (7) 按 (ENTER) 鍵輸入確認，並且目視伺服送料膠輪是否已零點校準 OK，無則重複(1)~(6)步驟再鍵入 “9002” 值即 OK。