

C07-7-參數設定操作步驟



1. 將 B 的電腦控制器依下列步驟，將所有的參數先行記錄。再將記錄的參數修改至 A 的電腦(原參數也請記錄)

Please record all parameter in PC B and PC A. Then, use the parameter of PC B to PC A.



機械控制



Machine controller

於主畫面的狀態同時按下  鍵 +  鍵，則系統跳至「機械控制」畫面。

Press  and  in main display, and the system will turn to "machine controller".

計數到空切(counter) : ON
記憶計數器(memory counter) : ON
下吹受控(smooth blow) : ON
熱針保護(heat stitch) : ON

按觸數字鍵盤內的▲、▼鍵，可作上移、下移來選擇各項設定，若欲修改的值為”數值”，則直接輸入所要的數字鍵後按「←」鍵確認即可；若欲修改的值不為數值時，則需按  鍵來修改，修改完後，按「←」鍵確認即可；按觸  鍵，可返回主畫面。

Use ▲ and ▼ for choose each item. If you want to change the item that is value(number), just key in the value then press 「←」 for sure. If the item you want to change which is not value (number), use  for modify. After all modify, need to press ← for sure. Press  to main menu.

機械結構

Machine controller

於主畫面的狀態同時按下  鍵 +  鍵，則系統跳至「機械結構」畫面。

Press  and  in main display, and the system will turn to "machine controller".

停車定位(stop position) : ON
SVA 輪直徑(SVA wheel diameter) : 76.3944rpm
SVA 減速比(SVA deceleration rate) : 1.0000
SVA 方向(SVA direction) : 正轉(clockwise)



【Refer】「10.Machine structure」

接觸數字鍵盤內的▲、▼鍵，可作上移、下移來選擇各項設定，若欲修改的值為”數值”，則直接輸入所要的數字鍵後按「←」鍵確認即可；若欲修改的值不為數值時，則需按



鍵來修改，修改完後，按「←」鍵確認即可；接觸



Use▲ and ▼ for choose each item. If you want to change the item that is value(number),just key in the value then press「←」for sure. If the item you want to change which is not value (number), use  for modify. After all modify, need to press ← for sure. Press  to main menu.

操作範例影

YouTube™

片：<https://www.youtube.com/watch?v=RHUoiDJYbFQ>