Q:C07-2C-？，運轉之後出現“108”異常碼

1.為第一組伺服動態自動修正異常，造成伺服馬達速度不足。

(1)請先檢查內參數'2'與'3'是否與隨機資料參數表相同。

如否:請依隨機資料內所附的微電腦控制器內參數表格重新輸入參數'2'與'3'。

(2)請再檢查微電腦控制器內部 A31-4-?的板子是否接觸不良或金手指銅箔面氧化。

如否:更換 A31-4-?的板子。

(3)如是:請將 A31-4-?板的金手指銅箔面用橡皮擦擦拭後再重新插回.

2.如狀況未排除，請再通知我們並請回覆控制箱內部板子的名稱或隨機資料上第一頁上面生產單號:　　或 serial no:

或控制箱內部有一粉紅色貼紙上也有 serial no: